

F A X

Pedido de Cotizacion : 39059
 Fecha : 02/12/2024

SOLICITUD DE COTIZACION

Destinatario :	
Domicilio :	
Tel. / Fax :	
Remitente :	Hospital Naval Buenos Aires
Direccion :	Patricias Arg. 351 - Cdad. Autonoma de Bs. As.
Tel. / Fax :	4103 - 5360

Fecha de Cotizacion : 3/1/2025 Hora : 11:0 Hs. Tolerancia 15 Minutos
 Plazo de Entrega : Inmediato / A Requerimiento del Servicio
 Condic. de Pago : 60 dias
 Observaciones : LOS PRECIOS COTIZADOS DEBEN INCLUIR IVA, FACTURAR A FUND. SANIDAD NAVAL ARG, CON FACT 'A' O 'C' INDICAR MCA, LAB PRODUCTOR, N°CERTIF, N°LOTE, VTO, TIPO DE ENVASE Y PRESENTACION

NOTA : Enviar presupuestos via Mail - cotizacionesfusana@gmail.com

RENGLON	CANTIDAD	UM	DESCRIPCION
1	1		TAREAS DE MANTENIMIENTO Y REPARACION DE SISTEMAS AUXILIARES DE CALDERAS DE ALTA DETALLADAS SEGUN ANEXO1.
			 BRUNO SEBASTIAN LEDESMA CAPITAN DE FRAGATA CONTADOR JEFE

HOSPITAL NAVAL "CIRUJANO MAYOR DR. PEDRO MALLO"
DEPARTAMENTO SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO
CARGO MAQUINAS

ANEXO I

El oferente deberá proveer de todos los materiales, repuestos, insumos, mano de obra y puesta en marcha de los sistemas que a continuación se detallan:

Tanque de Compenso Elevado (cantidad 1):

- Desarmar, retirar tanque degradado (no admite reparación) y soportes de base.
- Construir un tanque y soporte nuevo con chapa lisa de espesor no menor a 5 milímetros, respetando las dimensiones originales de diseño.
- Realizar prueba de estanqueidad del tanque en busca de posibles filtraciones de agua, reparar de ser necesario.
- Efectuar tratamiento de superficie con esquema de pintado interno, externo y soportes de bases con DOS (2) manos de pintura anticorrosiva y DOS manos de pintura "epoxi" color gris.
- Reemplazar por material nuevo de hierro galvanizado el conexionado de entrada y salida de agua, niples, codos, caños, válvulas, etc, respetando las secciones originales de diseño.

Tanques de Compenso Cilíndricos (cantidad 2):

- Desarmar, retirar tanques degradados y soportes de base.
- Construir tanques y soportes nuevos con chapa lisa de espesor no menor a 5 milímetros, respetando las dimensiones originales de diseño.
- Realizar prueba de estanqueidad del tanque en busca de posibles filtraciones de agua, reparar de ser necesario.
- Efectuar tratamiento de superficie con esquema de pintado interno, externo y soportes de bases con DOS (2) manos de pintura anticorrosiva y DOS manos de pintura "epoxi" color gris.
- Reemplazar por material nuevo de hierro galvanizado el conexionado de entrada y salida de agua, niples, codos, caños, válvulas, etc, respetando las secciones originales de diseño.

Tanque de Condensado (cantidad 1):

- Desarmar, retirar tanque degradado (no admite reparación) y soportes de base.
- Construir un tanque y soportes nuevos con chapa lisa de espesor no menor a 5 milímetros, respetando las dimensiones originales de diseño.
- Realizar prueba de estanqueidad del tanque en busca de posibles filtraciones de agua, reparar de ser necesario.
- Efectuar tratamiento de superficie con esquema de pintado interno, externo y soportes de bases con DOS (2) manos de pintura anticorrosiva y DOS manos de pintura "epoxi" color gris.

- Reemplazar por material nuevo de hierro galvanizado el conexionado de entrada y salida de agua, niples, codos, caños, válvulas, etc, respetando las secciones originales de diseño.

Bomba de Condensado (cantidad 1):

- Retirar, trasladar a taller y recorrer en su totalidad bomba centrífuga, motor eléctrico y basamenta.
- Bomba: Realizar desarme y limpieza integral de todas sus piezas quitando toda existencia de suciedad y corrosión. Reemplazar por nuevo todos los componentes tales como rodamientos, retenes, sellos, empaquetaduras, juntas y bulonería, verificar estado de impulsor. Armar todo lo desarmado realizando prueba de funcionamiento con motor eléctrico acoplado, verificación de filtraciones de agua y presión de trabajo. Aplicar tratamiento anticorrosivo con esquema de pintado con DOS (2) manos de pintura antióxido y DOS (2) manos de pintura esmalte sintética color gris
- Motor Eléctrico: Realizar desarme y limpieza integral de todas sus piezas quitando toda existencia de suciedad y corrosión. Reemplazar por nuevo todos los rodamientos, retenes, juntas y bulonería. Efectuar medición y limpieza de campos de motor eléctrico (rebobinar de ser necesario). Armar todo lo desarmado y realizar prueba de funcionamiento con bomba acoplada midiendo todos los parámetros eléctricos que se encuentren dentro de valores admisibles. Aplicar tratamiento anticorrosivo con esquema de pintado con DOS (2) manos de pintura antióxido y DOS (2) manos de pintura esmalte sintética color gris
- Basamenta: Realizar limpieza superficial de basamenta eliminando la totalidad de corrosión.. Aplicar tratamiento anticorrosivo con esquema de pintado con DOS (2) manos de pintura antióxido y DOS (2) manos de pintura esmalte sintética color gris. Instalar todo lo desmontado con renovación de juntas y bulonería.

Tuberías de Condensado:

- Reemplazar por nuevas todas las válvulas, juntas, bulonería y tuberías (hierro negro) de aspiración y descarga de la bomba de condensado hacia los tanques de Compenso respetando las dimensiones originales de diseño.
- Aplicar tratamiento anticorrosivo con esquema de pintado con DOS (2) manos de pintura antióxido y DOS (2) manos de pintura esmalte sintética color gris.

Tuberías de Vapor:

- Retirar tuberías de vapor deterioradas (13 metros de 2 pulgadas y 5 metros de ½ pulgadas)
- Reemplazarlas por nuevas de material de hierro negro reutilizando las válvulas originales existentes y respetando las dimensiones originales de diseño.
- Recubrir la totalidad de las tuberías nuevas con aislante térmico adecuado para vapor (poliuretano, celula cerrada).
- Verificar toda la línea armada en busca de fugas de vapor/agua, reparar las mismas de ser necesario.

Trampas de Vapor (cantidad 5):

- Desmontar CINCO (5) trampas de Vapor y trasladar al taller.
- Desarmarlas efectuando un recorrido integral y limpieza de todas sus piezas cambiando aquellas que se encuentren en mal estado o no cumplan su función.
- Armar todo lo desarmado renovando bulonería y juntas.

- Montar realizando prueba del correcto funcionamiento y verificando la adecuada estanqueidad de los mismos.
- Aplicar tratamiento anticorrosivo con esquema de pintado con DOS (2) manos de pintura antióxido y DOS (2) manos de pintura esmalte sintética color gris

Válvulas Reductoras de Vapor (cantidad 3):

- Desmontar y trasladar a taller.
- Efectuar el recorrido y calibración en banco de TRES (3) válvulas reductoras de vapor marca "SPIRAX SARCO".
- Montar en la línea y probar su correcto funcionamiento y regulación.

Filtros de Vapor (cantidad 2):

- Recambiar por nuevos DOS (2) filtros tipo "Y" de 2 pulgadas con cuerpo de hierro y malla de inoxidable.

Ablandadores de agua (cantidad 2):

- Reemplazar por nuevo el filtro de partículas.
- Verificar el correcto funcionamiento de los cabezales de programación digital, cambio de componentes internos (de ser necesario), alimentaciones eléctricas.
- Verificar estado general del tubo del ablandador, realizar el cambio completo de la resina filtrante.
- Realizar limpieza total del tacho almacenador de la salmuera verificando su correcta estanqueidad.
- Verificar el correcto conexionado de tuberías
- Proveer kit medidor de dureza de agua x 30 análisis – rango de 0 a 800 ppm.
- Proveer 5 bolsas de sal gruesa industrial para ablandador de agua x 25 kilos cada una.
- Realizar una prueba general de todo el sistema ablandador de agua, comprobando el correcto cumplimiento de secuencias de regeneración y midiendo la dureza del agua antes y después del proceso.

IMPORANTE: Para la cotización del presente pedido de adquisición se deberá realizar la visita de obra correspondiente al Hospital Naval Buenos Aires Cirujano Mayor Dr. "PEDRO MALLO" – Departamento Servicios Generales y Mantenimiento – Cargo Maquinas – interno 5348 / 5511.