

HOSPITAL NAVAL PEDRO MALLO

F A X

Pedido de Cotizacion : 39018

Fecha : 22/11/2024

## SOLICITUD DE COTIZACION

Destinatario :

Domicilio :

Tel. / Fax :

Remitente : Hospital Naval Buenos Aires

Direccion : Patricias Arg. 351 - Cdad. Autonoma de Bs. As.

Tel. / Fax : 4103 - 5360

Fecha de Cotizacion : 2/12/2024 Hora : 11:0 Hs. Tolerancia 15 Minutos

Plazo de Entrega : Inmediato / A Requerimiento del Servicio

Condic. de Pago : 60 dias

Observaciones : LOS PRECIOS COTIZADOS DEBEN INCLUIR IVA, FACTURAR A FUND. SANIDAD NAVAL ARG, CON FACT 'A' O 'C' INDICAR MCA, LAB PRODUCTOR, N° CERTIF, N° LOTE, VTO, TIPO DE ENVASE Y PRESENTACION

NOTA : Enviar presupuestos via Mail - cotizacionesfusana@gmail.com

REGLON	CANTIDAD	UM	DESCRIPCION
1	1		<p>MANTENIMIENTO GENERAL A GRUPO GENERADOR N° 1 .GENERADOR ESTATICO MOTOR DETROIT DIESEL 12 V MODELO F-7125-7300 DOS TIEMPOS CON BOMBA DE BARRIDO Y TURBOCOMPRESORES TWIN. ENG. NO 12 VA-65670, SERIAL 1-79-337. SEGUN AGREGADO ADJUNTO.</p> <p style="text-align: center;">..... BRUNO SEBASTIAN LEDESMA CAPITAN DE FRAGATA CONTADOR JEFE</p>

**HOSPITAL NAVAL PEDRO MALLO**

**DEPARTAMENTO SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO**

MANTENIMIENTO GENERAL A GRUPO GENERADOR N° 1

1. **CARACTERISTICAS:** Grupo Generador Estático PERFEX Modelo R-9008-A SERIAL 5140842 H-79

MOTOR DETROIT DIESEL 12V MODELO F-7125-7300, dos tiempos, con bomba de barrido y turbocompresores TWIN. ENG NO 12VA-65670, SERIAL 1-78-337

2- **Las firmas interesadas, podrán coordinar una visita técnica a efectos realizar una correcta cotización de las obras.**

3 - **TAREAS A DESARROLLAR:**

3.1 MOTOR TERMICO

3.1.2 INYECCION

Desmonte de inyectores bomba TIPO 71-M95

Prueba de pulverización y corte

Calibración

Montaje

3.1.3 - COJINETES DE BIELA

Inspección visual

3.1.4 BOMBA DE BARRIDO

Inspección visual

Limpieza

Medición de huelgos (lóbulos y lóbulos-carcasa)

3.1.5 FILTROS

Cambio de filtros de combustible (Cant 2).

Cambio de filtro de aceite (Cant. 2).

Cambio de filtro de aire (cant. 2)

TIPO CYCLOPAC Donaldson fwd16-0017 - Elemento P12-1623

3.1.6 FLUIDOS

Cambio de líquido refrigerante

Análisis Físico - químico y espectrométrico del aceite YPF DISOLA M3015

Suplementar aceite.

3.1.7 - DEPOSITO DE COMBUSTIBLE

Granallado interno

Colocación de niveles nuevos y válvula de purga

Fabricación de tapa de inspección con junta de goma

Siendo sus dimensiones 600x600mm

Tratamiento interno con pintura especial para hidrocarburos

Pintado exterior con pintura antióxido y epoxi color a determinar

3.1.8 CORREAS

Cambio de correas A64 de ventilador (cantidad 3)

3.1.9 RADIADOR

Desmante

Limpieza interna y externa

Prueba hidráulica

Renovación de fuelles

3.1.10 SEGURIDADES

Prueba de Seguridad por sobrevelocidad por corte de FLAP de aire

Prueba de seguridad por baja presión de aceite

Prueba de seguridad por temperatura de agua

3.1.11 -BATERIA

Cambio de Baterías

Provisión de dos baterías WILLARD Modelo UB1390 12V-200 AH

3.1.12 TURBO SOBREALIMENTADOR (CANT 2)

Limpieza

Inspección visual

Prueba de Parada

3.1.13 - JUNTAS

Se renovaran todas las juntas de los desmontes / desarme de los accesorios

3.2.14 VALVULAS ESCAPE Y ADMISION

Calibración de luz de válvula según manual

3.2.15 BOMBA DE AGUA

Desmante

Limpieza e inspección

Renovación de Juntas

### 3.2.16 REPUESTOS

Provisión de

Filtros de combustible (cant. 2)

Filtros de aceite (cant. 2)

Filtros de Aire (Cant. 2)

Tobera de Inyeccion (cant. 6)

Correas de ventilador (cant. 3)

### 3.2.17 REGULADOR DE VELOCIDAD

Verificar nivel de aceite

Suplementar en caso de necesidad

Prueba en Banco

Calibración

Regulador WOODWARD 5127995

Parte N° 8560-034

Serial 1666794

### 3.2.18 DEPOSITO DE AGUA

Limpieza de circuito de refrigeración

Verificación de fugas

Tratamiento de zonas con corrosión

### 3.2.19 - PRECALENTADOR

Verificar funcionamiento

Limpieza

Provisión de Resistencia eléctrica

### 3.2 GENERADOR

KATO 4P4-1800, 360KW, 380V

GEN NO 78754-21,3625KVA, 690AMP

#### 3.2.1 Desacoplado del generador

3.2.2 Limpieza de la superficie interna y externa de motor por medio de aire comprimido y solvente dieléctrico hasta remover toda la suciedad en los devanados

3.2.3 Secado del motor por medio de resistencias calefactores y aire caliente

3.2.4 Medición y registro de la resistencia de aislación del motor, con equipo de medición certificado. Se efectuarán DIEZ (10) mediciones en los lugares determinados por el adjudicatario y mediante el procedimiento establecido por el mismo

Equipo de Medición: megohmetro de 500 volt

3.2.5 Efectuar la verificación de funcionamiento de los calefactores

3.2.6 Verificar las conexiones del rectificador de rotación

3.2.7 Verificar el ajuste y su corrección de todas las conexiones eléctricas

3.2.8 Verificar y corregir las novedades que surjan en los elementos que integran la cadena de seguridad del grupo generador

3.2.9 Reemplazo del regulador de tensión

3.2.3.0 Reemplazo de todos los diodos que componen el puente de diodos.

#### 4 CLAUSULAS GENERALES

4.1 Lugar de trabajo: Sala de generador del Hospital Naval Pedro Mallo CABA

4.2 El retiro de piezas, componentes y equipos fuera del ámbito del Hospital Naval podrá ser realizada, previa autorización escrita y firmada por el responsable del Área oportunamente designado por el Departamento mantenimiento.

C.A.B.A, 08 de agosto de 2024.